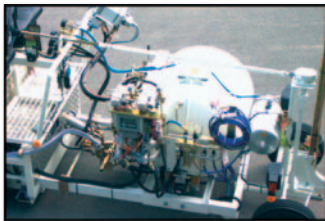




# H18-1 Universal



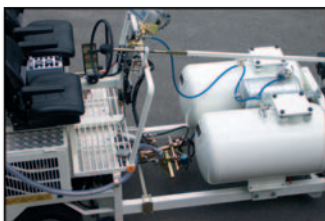
①



②



③



④

**Kompaktní, úzký a dobře ovladatelný značkovací stroj určený pro střední objemy prací.**

- Hydraulický jízdní pohon s hydromotory přímo v kolech pro plynulé nastavení rychlosti. Hydraulická lamelová ruční brzda.

- Výfuk motoru směřuje nahoru, žádné zatížení zadního sedadla výfukovými plyny.

- Tlakový zásobník perel.

- Obslužná plošina se všemi obslužnými prvky je posuvná na obě strany, bez předchozí montáže vodících lišt.

- Volný výhled při značení středové čáry i krajnic.

- Variabilita jednotlivých aplikačních jednotek (např. výměnný zásobník) s nízkými náklady na jejich výměnu díky rychlouzávěrům a stavební konstrukci stroje.

- Snadná přístupnost k jednotlivým částem stroje při servisních pracích.

- Vynikající viditelnost do všech stran, také při couvání.

① H18-1 značkovací stroj pro aplikaci termo-plastů, se dvěma extrudery a značkovací botou, materiálový zásobník o objemu 300 l

② Značkovací stroj pro aplikaci barev za studena systémem Airless, včetně pumpy, se dvěma barvovými a dvěma perlovými pistolemi, materiálový zásobník o objemu 450 l

③ Značení dvousložkovým plastem za studena v poměru mísení 98:2 s měchovými pumpami, materiálový zásobník o objemu 460 l

④ Značkovací stroj pro aplikaci barev za studena systémem Airspray (nízkotlakou metodou) s jednou barvou a jednou perlovou pistolí, materiálový zásobník o objemu 2 x 225 l

## Technická data

4 - válcový 2 400 cm<sup>3</sup> turbodieselový motor Kubota, chlazený vodou, s nízkou úrovní škodlivin (EU Stage IIIA bzw. TIER 4)

44,0 kW při 2700 ot/min.

Palivová nádrž: 54 l je umístěna v bezpečnostní zóně nad zadní nápravou.

Hydraulický olejový zásobník: 75 l

Výkon kompresoru je volitelný: 1 080 nebo 1620 l/min při tlaku 7,5 bar; chladič stlačeného vzduchu

Jízdni pohon:  
• hydraulický, plynule nastavitelný  
• působí současně jako provozní brzda  
• rozsah rychlosti:  
0 – 18,0 km/h

Přídavné pohony až pro 3 hydraulické pumpy, pro několik jednotek jako např. dávkovací pumpy, míchadla atd.

Tlakový zásobník perel: 130 l

Průměr otáčení:  
Ø 10,3 m  
(dle výbavy)

Rozměry (délka x šířka x výška v mm): 4445 x 1260 x 2170 (dle výbavy)

Hmotnost včetně výbavy: ca. 1480 - 2500 kg

Nejvyšší povolená hmotnost: ca. 3400 kg

## Barvy za studena

### Zásobník

460 l (tlakový zásobník o objemu 225 l a 460 l).

Takový zásobník o objemu 460 l je vhodný pro vybavení univerzální pumpou (do výkonu pumpy 18 l/min), může být také v provedení jako beztlakový.

Univerzální pumpa firmy HOFMANN je vhodná jak pro vysokotlaké značení systémem Airless, tak i pro nízkotlaké značení rozprašovacími vzduchem; barvami, které nejsou určeny pro aplikaci systémem Airless se skleněnými perlami nebo bez perel. (viz informační list č. 374 + 382)

## Dvousložkové plasty za studena

### Zásobník

pro stříkané plasty za studena: 440 l (tlakový zásobník, dvoukomorový o objemu 220 l). Dvousložkové plasty za studena: 460 l (2 x 225 l beztlakový zásobník a 460 l tlakový zásobník).

Tlakový zásobník o objemu 440 l je vhodný pro vybavení univerzální pumpou (do výkonu pumpy 18 l/min), může být také v provedení jako beztlakový. Univerzální pumpa rozděluje provoz na dva okruhy (vždy po 9 l/min. výkonu pumpy).

Univerzální pumpa určená pro aplikaci stříkaných plastů za studena v poměru mísení 1:1 a 98:2 vysokotlakou metodou značení systémem Airless a značení nízkotlakou metodou rozprašovacími vzduchem (Air-spray). Značení stříkanými plasty za studena rozprašovacími vzduchem s vmíchanými skleněnými perlami nebo bez perel. (viz informační list č. 371, 374, 387)

Extrudované plasty za studena v poměru mísení 1:1 a 98:2 pro hladké, strukturální, Spotflex® (systém měchových pump nebo tlakový zásobník) i profilované značení do tloušťky čáry 9 mm (dle materiálu). (viz informační list č. 379, 384, 385, 392)

## Termoplasty

### Zásobník

pro extrudované termoplasty: 300 l (beztlakový zásobník), vyhřívány topným plynem.

Otevřená značkovácí jednotka s olejovým pláštěm pro značení termoplastem, vyhřívána topným plynem nebo naftou s výměnným uzávěrem pro značení šířky čáry 10 – 50 cm i pro profilované značení.

(viz informační list č. 279)

Extruder pro značení termoplastem, pro značení jednoduchých, dvojitých a trojitých čar různých šířek, pro značení plné i přerušované čáry v jednom pracovním kroku i pro profilované značení mnoha různými profily (MultiDot-Line®). Stávající uspořádání klapky lze díky stavebnicovému uspořádání kdykoliv přestavit, tudíž lze provést různé druhy značení jako např. značení hladké čáry nebo profilované značení. (viz informační list č. 254, 279, 343, 381)

## Stříkané termoplasty

### Zásobník

pro stříkané termoplasty: 300 l (200 a 300 l tlakový zásobník), vyhřívány topným plynem nebo naftou.

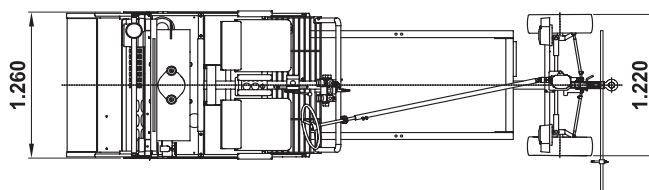
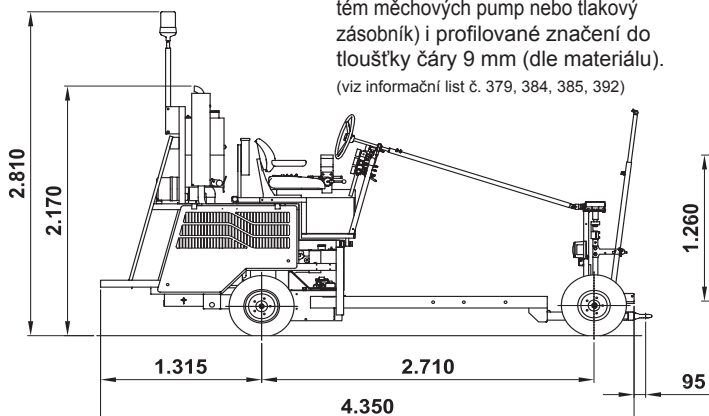
Držák pistole maximálně pro dvě stříkácké pistole vlevo / střed / vpravo.

Čerpadlo pro teplotnosný olej a výměníky tepla pro ohřev rozprašovacího vzduchu, pro zlepšení rozstřiku materiálu.

Při výpadku tlaku vzduchu se automaticky uzavře nouzový ventil na výstupu tlakového zásobníku.

## Systémem značení AMAKOS® lze značit za určitých podmínek:

Nanášení značkových materiálů s automatickým, konstantním nástřikem vrstvy úměrně k rychlosti. Lze zvolit i manuální nastavení dávkování materiálu. (viz informační list č. 396)



(Speciální provedení na základě poptávky)