



## H16-3 Universal



①



②



③



④

Úzký a dobře ovladatelný značkovací stroj určený pro malý objem prací.

- Hydraulický jízdní pohon s hydromotory přímo v kolech pro plynulé nastavení rychlosti. Hydraulická lamelová ruční brzda.

- Široký rozvor. Přední řídicí systém s velmi snadnou manipulací, dobrá viditelnost na zařízení. Všechny tyto vlastnosti umožňují obsluhu snadno udržovat směr jízdy.

- Vhodné uspořádání aplikační jednotky v zadní části stroje.

- Nízká poloha sedadla řidiče, pohodlné nastupování i vystupování.

- Dobrá přístupnost k jednotlivým částem stroje při servisních pracích.

- Vynikající viditelnost do všech stran, také při couvání.

① H16 značkovací stroj určený pro značení termoplastem značkovací botou, objem zásobníku 200 l

② Značkovací jednotka pro hladké strukturální a profilované značení dvousložkovým plastem za studena v poměru mísení 98:2

③ Značkovací jednotka pro značení barvami za studena s jednou stříkací a jednou perlovou pistolí, šířka čáry 15 cm

④ Značkovací jednotka pro značení stříkaným plastem za studena s jednou stříkací a jednou perlovou pistolí.

### Technická data

4 - válcový 1500 cm<sup>3</sup> dieselový motor Kubota, chlazený vodou, s nízkou úrovní škodlivin (EU Stage IIIA bzw. TIER 4 Interim) 26,2 kW při 3000 ot./min.

#### Alternativa:

4 - válcový 1500 cm<sup>3</sup> dieselový motor Kubota, chlazený vodou, s nízkou úrovní škodlivin (EU Stage IIIA bzw. TIER 4 Interim) 33 kW při 3000 ot./min.

Palivová nádrž: 26 l je umístěna v bezpečnostní zóně nad zadní nápravou.

Hydraulický olejový zásobník: 31 l

Výkon kompresoru: až 1000 l/min při tlaku 6 bar (2 - válcový kompresor)

Jízdní pohon:

- hydraulický, plynule nastavitelný
- působí současně jako provozní brzda
- rozsah rychlosti: 0 - 19,0 km/h

Zásobník perel: 70 l

Průměr otáčení : Ø 8,0 m (dle výbavy)

rozměry (délka x šířka x výška v mm): 3950 x 1325 x 1650 (dle výbavy)

Hmotnost, včetně výbavy: : ca. 830 - 1100 kg

Nejvyšší povolená hmotnost: ca. 2100 kg

### Barvy za studena

**Zásobník**  
225 l (tlakový)

Takový zásobník je vhodný pro vybavení pumpou (do výkonu pumpy 10 l/min), může být také v provedení jako beztlakový.

### Dvousložkové plasty za studena

**Zásobník**  
225 l (tlakový)

Plasty za studena v poměru mísení 98 : 2, hladké i profilované značení provedené značkovací botou; u profilovaného značení s přídavným odklápěcím nožem.

Strukturální značení prováděné otevřenou značkovací botou a ježkem a značení systémem Spottflex® se stříkacím rámem.

### Termoplasty

**Zásobník**  
Zásobník pro extrudované termoplasty: 200 l (beztlakový zásobník), vyhříváný topným plynem.

Otevřená značkovací jednotka pro termoplast s olejovým pláštěm, vyhříváná topným plynem s výměnným uzávěrem pro značení čáry šířky 10 – 50 cm i pro profilované značení.

(viz informační list č. 279)

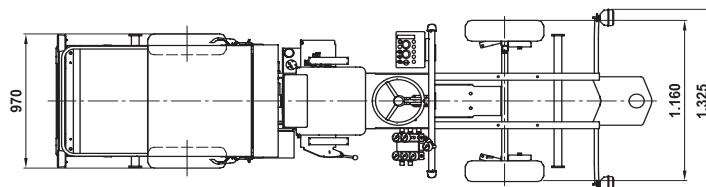
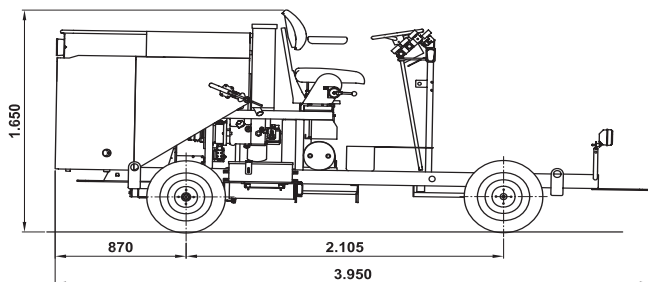
### Stříkané termoplasty

**Zásobník**  
pro stříkané termoplasty: 200 l (tlakový), vyhříváný topným plynem.

Držák pistole pro jednu stříkací pistoli.

Oběhové čerpadlo pro teplotnosný olej a výměníky tepla pro ohřev rozprašovacího vzduchu pro zlepšení rozstřiku materiálu.

Při výpadku tlaku vzduchu se automaticky uzavře nouzový ventil na výstupu tlakového zásobníku.



(Speciální provedení na základě poptávky)